

การจัดการพลังงาน

ปัจจุบัน ปัญหาจากการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ(Climate Change) ที่มีความรุนแรงมากขึ้น และทำให้เกิดภาวะโลกร้อน อันนำไปสู่การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศที่เป็นอันตรายเช่น ภัยแล้ง พายุฝน และน้ำท่วม ซึ่งการใช้พลังงานไฟฟ้าทำให้เกิดความร้อนและส่งผลกระทบต่อ การเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ รวมทั้งการปรับเพิ่มขึ้นของราคาพลังงานโดยเฉพาะพลังงานไฟฟ้า ทำให้ต้นทุนพลังงานปรับตัวสูงขึ้นอย่างต่อเนื่อง

บริษัทตระหนักถึงความสำคัญของการใช้พลังงาน จึงได้กำหนดเป้าหมายในเรื่องการจัดการด้านพลังงาน การใช้พลังงานไฟฟ้า และมุ่งมั่นในการบริหารจัดการให้เกิดประโยชน์สูงสุด โดยมีวัตถุประสงค์เพื่ออนุรักษ์พลังงานไฟฟ้าจากการใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ที่มีประสิทธิภาพ พร้อมทั้งสร้างจิตสำนึกของพนักงานในการใช้พลังงานไฟฟ้าอย่างประหยัดและคุ้มค่า เพื่อให้เป็นไปตามกระบวนทัศน์ “การพัฒนาที่ยั่งยืน” (Sustainable Development Goals–SDGs) ในข้อที่ 7 Affordable and clean energy

ผลการดำเนินงานด้านพลังงานในปีที่ผ่านมา

บริษัทได้เก็บรวบรวมข้อมูลและบันทึกปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่ใช้สำหรับการผลิตที่โรงงาน ที่คลังสินค้าและสำนักงานใหญ่ของบริษัท เพื่อให้ทราบถึงปริมาณการใช้และสามารถกำหนดเป้าหมายในการบริหารจัดการตามตารางด้านล่าง

	ปีบัญชี 2563	ปีบัญชี 2564	ปีบัญชี 2565	ร้อยละเพิ่ม(ลด)
จำนวนหน่วยการใช้ไฟฟ้า	2,568,164	2,482,736	2,378,520	-4.2%

เป้าหมายการประหยัดพลังงาน

ในปี 2565 บริษัทได้ตั้งเป้าที่จะลดปริมาณการใช้ไฟฟ้าลงจากปี 2564 ไม่น้อยกว่าร้อยละ 3 ซึ่งสามารถทำได้เกินกว่าเป้าหมายที่กำหนดไว้ และได้ตั้งเป้าระยะยาวในการลดปริมาณการใช้ไฟฟ้าลงจากปี 2564 ไม่น้อยกว่าร้อยละ 10 จากปี 2564 ภายในระยะเวลา 3 ปี (ภายในปี 2567)

มาตรการประหยัดพลังงาน

บริษัท ให้ความสำคัญและส่งเสริมการใช้พลังงานให้มีประสิทธิภาพ โดยได้ดำเนินมาตรการที่จะลดการใช้พลังงานทั้งสำหรับโรงงาน คลังสินค้าและภายในสำนักงานอย่างต่อเนื่อง ดังนี้

1. เปลี่ยนหลอดไฟแสงสว่างที่ใช้อยู่เดิมของโรงงานจากหลอด Fluorescent 36 W เป็น หลอด LED 14-18 W ซึ่งใช้พลังงานไฟฟ้าน้อยกว่าและมีอายุการใช้งานนานกว่า บริษัทได้เริ่มทยอยเปลี่ยนหลอดไฟดังกล่าวภายในโรงงาน ตั้งแต่ปี 2558 ทำให้สามารถลดการใช้พลังงานไฟฟ้าได้มากกว่าร้อยละ 50 เมื่อเทียบกับการใช้หลอดไฟแบบเดิม โดยในปี 2565 ได้เปลี่ยนหลอดประหยัดไฟไปทั้งสิ้น 200 ดวง นอกจากนี้ บริษัทได้ทยอยปรับเปลี่ยนเครื่องปรับอากาศในโรงงานเป็นเครื่องปรับอากาศรุ่นใหม่แบบประหยัดไฟเบอร์ 5 อีกด้วย
2. ปรับปรุงระบบการใช้ลมจากเครื่องอัดอากาศ ที่ใช้ในกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพดีขึ้นและลดการรั่วไหลของลม ทำให้ประหยัดการใช้พลังงานไฟฟ้าในการใช้อุปกรณ์ดังกล่าว โดยในปีนี้ บริษัทกำลังอยู่ระหว่าง

พิจารณาปรับเปลี่ยนปั๊มลม เป็นปั๊มลมชนิด Inverter ซึ่งเป็นระบบที่ช่วยให้ความดันลมคงที่ และสามารถประหยัดพลังงานไฟฟ้าได้ร้อยละ 30-35 เมื่อเทียบกับระบบเดิม

- เปลี่ยนมอเตอร์จักรอุตสาหกรรม จาก Clutch Motor เป็น Servo Motor ซึ่งสามารถควบคุมความเร็ว และแรงบิด โดยไม่ต้องทำงานตลอดเวลาที่เปิดสวิทช์ ต่างจาก Clutch Motor ซึ่งทำงานตลอดเวลาเมื่อเปิดสวิทช์ ทำให้สิ้นเปลืองพลังงาน
- เปลี่ยนคอมพิวเตอร์ตั้งโต๊ะ (Desk Top) มาใช้คอมพิวเตอร์แบบพกพา (Laptop) ซึ่งกินไฟน้อยกว่า จากคอมพิวเตอร์ตั้งโต๊ะประมาณ 200-250 W เป็นประมาณ 60-70 W เท่านั้น โดยในปี 2565 บริษัทมีการเปลี่ยนคอมพิวเตอร์ตั้งโต๊ะเป็นคอมพิวเตอร์แบบพกพาจำนวน 14 เครื่องและมีแผนที่จะเปลี่ยนในปี 2566 อีก 40 เครื่อง
- ลดการใช้พลังงานไฟฟ้าจากภายนอกด้วยการใช้ Solar Rooftop ซึ่งบริษัทได้นำร่องโดยนำมาใช้ที่อาคารสำนักงานใหญ่เป็นที่แรก โดยเริ่มใช้งานในเดือนมิถุนายน 2565 พื้นที่ที่ใช้ในการติดตั้งบริเวณคานาฟ้าของอาคาร A อาคาร B อาคาร C ของอาคาร Mc Design Center และคานาฟ้าของอาคาร Mc Studio นอกจากนี้กำลังอยู่ระหว่างการขออนุญาตเพื่อติดตั้ง Solar Rooftop ที่คลังสินค้า Mc Fulfillment Center โดยมีกำหนดใช้งานในช่วงปลายปี 2566 อีกด้วย
- บริษัทได้เผยแพร่และประชาสัมพันธ์โครงการประหยัดพลังงานและน้ำใช้ในโรงงานและสำนักงานให้กับพนักงาน เพื่อเป็นการปลูกฝังจิตสำนึกในการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพและรู้คุณค่า และปฏิบัติตามด้วยวิธีการต่าง ๆ โดยมีการประชาสัมพันธ์ผ่านทาง Line ผ่านเสียงตาม สายและบอร์ดประชาสัมพันธ์ รวมถึงจัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ผ่านสติ๊กเกอร์ตามจุดใช้งาน เพื่อรณรงค์การปิดไฟหลังใช้งาน การถอดปลั๊ก และปิดอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้าทุกครั้งหลังใช้งาน

